

Sigma-Aldrich segue alinhando estratégias

Reconhecida como uma das maiores e mais importantes fornecedoras de reagentes e matérias-primas para uma infinidade de segmentos, a Sigma-Aldrich passa por uma grande fase no mercado nacional e segue alinhada às estratégias corporativas da multinacional

Presente no Brasil desde 1992, foi há seis anos, com o estabelecimento de estoque local em São Paulo e melhoras na operação e logística, que a multinacional Sigma-Aldrich consolidou sua presença no mercado brasileiro. Na época, houve uma reestruturação geral da empresa, principalmente nos sistemas e na infraestrutura. Nos últimos cinco anos,



Aquisição da Vetec permitirá produção nacional e consequente redução de custos



Alta tecnologia está entre os pontos de afinidade da Sigma-Aldrich e Vetec



Parque industrial de 40 mil m² agregará espaço físico e produtivo

foram feitos grandes investimentos na área comercial, resultando em uma força de vendas mais robusta e posicionando a Sigma-Aldrich Brasil como umas das principais fornecedoras da área.

Esses esforços resultaram em crescimento anual acima das taxas de mercado desde 2007. Com esse aumento, a necessidade de ampliação foi uma consequência natural. A Sigma-Aldrich Brasil então se viu no momento de direcionar suas ações ao alinhamento das estratégias corporativas e globais da multinacional. Entre seus objetivos estão aplicar o *go-to-market*, apostar no e-commerce e descentralizar a produção, prioridades no negócio que a levarão, entre outras, à sua expan-

são tanto em território nacional como pela América Latina, onde hoje também existem unidades no Chile, Argentina e México.

Produção local

No dia 23 de maio desse ano, a Sigma-Aldrich concretizou a aquisição da Vetec Química Fina, empresa 100% nacional, com mais de 30 anos de experiência no fornecimento de reagentes analíticos e matérias-primas com alto teor de pureza. Com essa união, a Vetec passa a ser uma marca da Sigma-Aldrich, e seu parque industrial de alta capacidade tecnológica, com mais de 40 mil m² situado no Rio de Janeiro, agregará espaço físico e produtivo à nova detentora de seus produtos.

Com cerca de três mil itens fornecidos e ampla variedade de formas de embalagem e flexibilidade de especificações previamente acordadas, a Vetec possui ainda equipamentos analíticos de ponta, novas instalações e laboratórios, rigoroso controle de qualidade, bem como estoques dimensionados para um serviço eficaz de fornecimento com prazos curtos ou para pronta entrega. Essas características fazem da Vetec uma fornecedora de substâncias químicas com capacidade de atuação em vários segmentos e uma extensa carteira de clientes no Brasil e no exterior. Tudo isso foi considerado, sem dúvida, pela Sigma-Aldrich no momento da decisão de compra. Um dos fatores que pesaram na aquisição da Ve-

tec foi a idoneidade da empresa, bem como seus valores e o contínuo investimento na melhoria da qualidade de seus produtos.

Assim como a Sigma-Aldrich que acumula prêmios de qualidade - ganhou o prêmio 2011 da farmacêutica Abbott em reconhecimento à excelência no serviço - a Vetec, que também tem sido premiada pela mesma farmacêutica desde 2007 por excelência no atendimento às Normas de Qualidade, foi a vencedora do Prêmio Sindusfarma 2011 na categoria "Materiais, Equipamentos e Serviços de Controle de Qualidade", com Padrões, Solventes e Reagentes Analíticos e recebeu menção honrosa na categoria Fabricante de Excipientes Nacionais em 2010 e 2011.

A afinidade política e operacional entre as duas empresas permitirá à Sigma-Aldrich ter uma produção local, barateando custos do produto final, além de eliminar as barreiras de importação pro-

Sigma-Aldrich em números

1975

Surge a Sigma-Aldrich Corporation

160

Países em todo o mundo são abastecidos através de seus centros de distribuição

40

Países possuem unidades da empresa

8.000

Profissionais empregados pelo mundo

2.5

Bilhões de dólares é o valor do faturamento anual

130.000

Produtos fornecidos

38

Unidades fabris pelo mundo

porcionando aos clientes entregas muito mais rápidas. A grande infraestrutura no Rio de Janeiro vem ao encontro das necessidades atuais de espaços maiores para estoque, pois com base na crescente demanda, o atual prédio da subsidiária brasileira, instalado na zona sul

da capital paulista, ficou pequeno. A unidade de São Paulo, de dois andares e 2.000 m², hoje comporta toda a equipe administrativa e de vendas, além do estoque.

Empresa de US\$ 2.5 bilhões, a Sigma-Aldrich possui mais de 130 mil produtos em seu portfólio, marcando presença em 40 países e com 38 unidades fabris espalhadas pelo mundo.

Os planos de expansão já estão sendo colocados em prática com a aquisição de novas marcas, caso da Vetec, como também com o premiado website recém remodelado e investimentos feitos em tecnologia para suprir cada vez mais as necessidades dos clientes com praticidade, rapidez e segurança.

Sigma-Aldrich

(11) 3732-3100

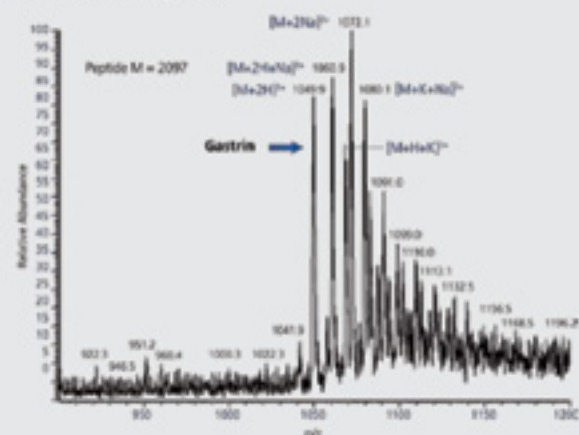
www.sigmaaldrich.com



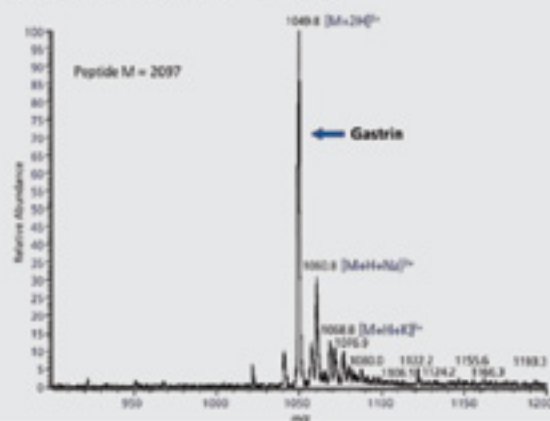
Solventes e Mistura de Solventes para LC-MS

A solução perfeita para agilizar suas análises

Cluster ions from solvent impurities in a traditional grade.



Clean, sensitive result using LC-MS CHROMASOLV® Solvents



Produtos CHROMASOLV® para LC-MS Sigma-Aldrich

- Solventes puros
- Mistura de solventes
- Aditivos para fase móvel

Todos os produtos da linha CHROMASOLV® para LC-MS apresentam baixos níveis de compostos inorgânicos e íons metálicos, são isentos de partículas e compostos não voláteis e submetidos a rigorosos testes para assegurar a qualidade e a sensibilidade das análises por LC-MS

Consulte a linha completa de produtos CHROMASOLV® para LC-MS no nosso website sigma-aldrich.com/lc-ms-solvents

Mistura Solventes CHROMASOLV® LC-MS

Description	Pkg Size	Packaging	Brand	Cat. No.
Water with 0.1% TFA	2.5L	Amber bottle	Fluka	34978
Acetonitrile with 0.1% TFA	2.5L	Amber bottle	Fluka	34976
Methanol with 0.1% TFA	2.5L	Amber bottle	Fluka	34974
Water with 0.1% formic acid	2.5L	Amber bottle	Fluka	34673
Water with 0.1% formic acid/0.01% TFA	2.5L	Amber bottle	Fluka	34671
Acetonitrile with 0.1% formic acid	2.5L	Amber bottle	Fluka	34668
Acetonitrile with 0.1% formic acid/0.01% TFA	2.5L	Amber bottle	Fluka	34676
Water with 0.1% acetic acid	2.5L	Amber bottle	Fluka	34675
Acetonitrile with 0.1% acetic acid	2.5L	Amber bottle	Fluka	34678
Methanol with 0.1% acetic acid	2.5L	Amber bottle	Fluka	34672
Water with 0.1% ammonium acetate	2.5L	Amber bottle	Fluka	34674
Acetonitrile with 0.1% ammonium acetate	2.5L	Amber bottle	Fluka	34669
Methanol with 0.1% ammonium acetate	2.5L	Amber bottle	Fluka	34670

* Consulte-nos para outras misturas